



SEPARATOR
SERVICE

Separator Service Sp. z o.o. 05-500 Piaseczno ul. Gen. Okulickiego 4
tel./fax: (22) 750-60-30; 750-07-80; 757-21-53; 797-02-25
www.separator.pl

WYTYCZNE DO MONTAŻU SEPARATORÓW SUBSTANCJI ROPOPOCHODNYCH, SEPARATORÓW TŁUSZCZU I SKROBI

1.1. TYPIE I HDG, 3HDG, 3HDG, 4HDG, 5HDG

1.1.1. Montaż bez katakum (brak wody gruntowej)

W granicach o danej szerokości separator należy przedstawić na wyznaczonym fundamencie betonowym o grubości 20 cm. Wypusty fundamentu powinny być ok. 20 cm większe niż szerokość wyłazy separatora. Na fundamencie, przed ustawieniem separatora, należy wykonać podłogę z grubszą warstwą ok. 5 cm, w celu zapobieżenia uszkodzeniu wnętrza i izolacji separatora. Wskazywać należy na wyłazie.

WYTYCZNE DO MONTAŻU

SEPARATORÓW SUBSTANCJI ROPOPOCHODNYCH,

SEPARATORÓW TŁUSZCZU I SKROBI

FIRMY SEPARATOR SERVICE Sp. z o.o.

W czasie wykonywania prac montażowych należy zwrócić szczególną uwagę na ochronę izolacji separatora przed uszkodzeniem. W przypadku jej uszkodzenia należy przed rozpoczęciem prac naprawy uszczelnionego miejsca za pomocą taśmy epoksydowo-białobutylnych. Należy również uważać, by nie zadziałała woda wewnątrz separatora.

Zależy nam, aby również kiedy to możliwe w czasie prowadzenia prac montażowych separator był przykryty pokrywami z płyty polidżianowej (obiekty) lub oryginalnymi pokrywami.

1.1.2. Montaż z katakum (brak wody gruntowej) (rys. 1, rys.2)

W przypadku występowania wód gruntowych powyżej poziomu posadowienia, separator należy korzystać na wykopie do fundamentu żelbetonowego. Sposób korowania i płyta fundamentowa powinny zostać przedkwalifikowane w projekcie konstrukcyjnym wykopu wraz z wytycznymi przedstawiłymi przez Separator Service. Standardem separator jest mocowany za pomocą grubościennej płyty, która jest do niego wstawiana przy użyciu do jego dalszej krawędzi.

Wierzeń fundamentu powinien być wykonany na czystej ziemi o grubości ok. 5 cm od posadowienia separatora.



SEPARATOR SERVICE

Separator Service Sp. z o.o. 05-500 Piaseczno ul. Gen. Okulickiego 4
tel./fax: (22) 750-60-30; 750-07-80; 757-21-53; 797-02-25
www.separator.pl e-mail: IWadecka@separator.pl

1. WYTYCZNE DO MONTAŻU SEPARATORÓW SUBSTANCJI ROPOPOCHODNYCH O KSZTAŁCIE PROSTOPADŁOŚCIENNYM:

1.1 TYPY IHDC, SHDC, BHDC, AHDC, RHI

1.1.1 Montaż bez kotwienia (brak wody gruntowej).

W gruntach o dobrej nośności separator należy posadawiać na wypoziomowanym fundamencie betonowym o grubości 20 cm. Wymiary fundamentu powinny być ok. 20 cm większe niż zewnętrzne wymiary separatora. Na fundamencie, przed ustawieniem separatora, należy wykonać podsypkę piaskową o grubości ok. 5 cm, w celu zapobieżenia uszkodzenia izolacji i łatwiejszego ustawienia rzędnych wlotu i wylotu.

Do montażu należy używać dźwigów o odpowiedniej nośności i wysięgu.

Przy posadawianiu separatora w wykopie należy zawsze korzystać z uchwyty transportowych umieszczonych w ich narożach.

Przy montażu zwrócić uwagę na właściwy kierunek przepływu określony strzałkami na króćcach wlotowym i wylotowym.

Po sprawdzeniu prawidłowości ustawienia, rzędnych i wypoziomowania, należy zasypywać separator równomiernie, warstwami z czystego piasku o grubości ok. 20 – 30 cm z równoczesnym zagęszczaniem do stopnia $I_D = \text{min. } 0,63$.

Po zasypaniu korpusu do poziomu króćców wlotowego i wylotowego, można przystąpić do ich połączenia z przewodami kanalizacyjnymi, po wcześniejszym wykonaniu brakujących odcinków przewodów, używając do tego celu łączników pozwalających na połączenie przewodów o różnej średnicy zewnętrznej.

W czasie wszystkich czynności montażowych należy zwrócić szczególną uwagę na ochronę izolacji antykorozyjnej przed uszkodzeniem. W przypadku jej uszkodzenia należy przed zasypką dokonać starannej naprawy uszkodzonego miejsca za pomocą farb epoksydowo-bitumicznych. Należy również uważać, by nie zanieczyścić wnętrza separatora.

Zaleca się, aby zawsze kiedy to możliwe w czasie prowadzenia prac montażowych separator był przykryty pokrywami z płyty paździerzowej (sklejki) lub oryginalnymi pokrywami.

1.1.2 Montaż z kotwieniem do fundamentu (obecność wody gruntowej) (rys. 1, rys.2).

W przypadku występowania wód gruntowych powyżej poziomu posadowienia, separator należy kotwić na wypór do fundamentu żelbetowego. Sposób kotwienia i płyta fundamentowa powinny zostać przedstawione w projekcie konstrukcyjnym wykonywanym zgodnie z wytycznymi przedstawionymi przez Separator Service. Standardowo separator jest mocowany za pomocą śrub kotwiących przykręcanych do kątownika przyspawanego do jego dolnej krawędzi.

Wierzch fundamentu powinien być wykonany na rzędnej niższej o ok. 5 cm od projektowanego dna separatora.



SEPARATOR S E R V I C E

Separator Service Sp. z o.o. 05-500 Piaseczno ul. Gen. Okulickiego 4
tel./fax: (22) 750-60-30; 750-07-80; 757-21-53; 797-02-25
www.separator.pl e-mail: IWadecka@separator.pl

Po wykonaniu fundamentu i wystarczającym związaniu betonu, należy jego górną powierzchnię przykryć papą bitumiczną bez posypki (w celu ochrony powłoki antykorozyjnej przed uszkodzeniem). Na tak przygotowane podłoże należy ustawić separator w miejscu jego docelowego położenia.

Następnie należy zaznaczyć na papie miejsca przeznaczone na śruby kotwiące.

(W kątowniku mocującym separatora, otwory na śruby kotwiące są umieszczone parami. W każdej parze jeden otwór jest właściwy, natomiast drugi jest otworem rezerwowym wykorzystywanym tylko wtedy, gdy w pierwszym otworze trafimy na pręt zbrojeniowy. Kolejność wykorzystywania otworów jest obojętna.). Dalej należy unieść separator poza obręb wykopu i zamocować w zaznaczonych miejscach śruby kotwiące uwzględniając grubość podsypki piaskowej ok. 5 cm. Następnie należy usunąć papę i wykonać podsypkę piaskową o grubości zapewniającej właściwe ustawienie rzędnych separatora. Po końcowym ustawieniu separatora należy przymocować go za pomocą lekko dokręconych śrub kotwiących do fundamentu.

Przy montażu zwrócić uwagę na właściwy kierunek przepływu określony strzałkami na króćcach wlotowym i wylotowym.

Po sprawdzeniu prawidłowości ustawienia, rzędnych i wypoziomowania, należy zasypywać separator równomiernie, warstwami z czystego piasku o grubości ok. 20 – 30 cm z równoczesnym zagęszczaniem do stopnia $I_D = \text{min. } 0,63$.

Po zasypaniu korpusu do poziomu króćców wlotowego i wylotowego, można przystąpić do ich połączenia z przewodami kanalizacyjnymi, po wcześniejszym wykonaniu brakujących odcinków przewodów, używając do tego celu łączników pozwalających na połączenie przewodów o różnej średnicy zewnętrznej.

W czasie wszystkich czynności montażowych należy zwrócić szczególną uwagę na ochronę izolacji antykorozyjnej przed uszkodzeniem. W przypadku jej uszkodzenia należy przed zasypką dokonać starannej naprawy uszkodzonego miejsca za pomocą farb epoksydowo-bitumicznych. Należy również uważać, by nie zanieczyścić wnętrza separatora.

Zaleca się, aby zawsze kiedy to możliwe w czasie prowadzenia prac montażowych separator był przykryty pokrywami z płyty paździerzowej (sklejki) lub oryginalnymi pokrywami.

1.1.3 Montaż nadstawek i włączów B 125 (rys nr 3).

Po połączeniu i sprawdzeniu szczelności połączeń kolejnym krokiem jest ustawienie na separatorze nadstawki (bądź nadstawek) przy czym przed jej ustawieniem należy dokładnie oczyścić z zanieczyszczeń ramę separatora. Szczeliny pomiędzy nadstawką a ramą separatora uszczelniamy za pomocą silikonu i kontynuujemy zasypkę w analogiczny sposób, jak dla korpusu separatora.

Następnie można przystąpić do wykonania otaczającej warstwy nawierzchniowej zgodnie z projektem. Przy posadowieniu separatora w trawniku jego wierzch powinien wystawać ok. 5 cm ponad teren, przy posadowieniu pod chodnikiem lub posadzką włązy muszą być zlicowane z nawierzchnią.

Założenie włączów jest ostatnią czynnością montażową.



SEPARATOR SERVICE

Separator Service Sp. z o.o. 05-500 Piaseczno ul. Gen. Okulickiego 4
tel./fax: (22) 750-60-30; 750-07-80; 757-21-53; 797-02-25
www.separator.pl e-mail: IWadecka@separator.pl

1.1.4 Montaż nadstawek z ramą regulacyjną włączów C 250 (rys.4, rys.5).

W przypadku zastosowania włączów klasy C250 na separatorze należy ustawić w jego ramie nadstawkę, przy czym przed jej ustawieniem należy dokładnie oczyścić z zanieczyszczeń ramę separatora. Po ustawieniu nadstawki, szczeliny pomiędzy nadstawką a ramą separatora uszczelniamy za pomocą silikonu i kontynuujemy zasypkę w analogiczny sposób, jak dla korpusu separatora do wysokości górnego poziomego wzmocnienia. Następnie należy umocować na szczycie nadstawki ramę włączów C250, używając do jej ustawienia śrub regulacyjnych M12x120 wkręcanych od dołu w otwory wsporników regulacyjnych.

Po ustawieniu ramy i wyregulowaniu jej górnej rzędnej zgodnie z projektem (śruby regulacyjne pozwalają na regulację ± 40 mm w stosunku do położenia nominalnego) należy powierzchnie boczne nadstawki poniżej dolnej krawędzi ramy regulacyjnej do pierwszego poziomego wzmocnienia oraz górną powierzchnię tego wzmocnienia, obłożyć na całym obwodzie styropianem o grubości ok. 10 mm, zgodnie z dołączonym rysunkiem B - 102 i rysunkiem złożeniowym.

Następnie kontynuujemy zasypkę do poziomu 26 cm poniżej projektowanej rzędnej nawierzchni.

Dalej należy wykonać podkład z chudego betonu B10 o grubości ok. 100 mm a na nim płytę odciażającą zgodnie z rysunkiem B - 102., w której osadzona będzie rama włączów C250.

Po związaniu betonu należy usunąć cztery śruby regulacyjne i założyć włązy C250.

Następnie można przystąpić do wykonania otaczającej nawierzchni zgodnie z projektem.

1.1.5 Montaż w garażach i pomieszczeniach zamkniętych na posadzce.

W przypadku ustawienia separatora w komorze betonowej nie trzeba wykonywać zasypki wokół separatora.

W przypadku instalowania separatora na posadzce urządzenie mieścić na podkładce gumowej o wymiarach o min. 10 mm większych niż podstawa separatora.

W przypadku montażu urządzenia w posadzce bądź na posadzce w pomieszczeniu zamkniętym należy zapewnić wolną przestrzeń tak, aby przy czyszczeniu w bezpieczny sposób można było zdjąć włązy i położyć je poziomo obok. Ze względu bezpieczeństwa nie należy włączów, po zdjęciu, ustawiać pionowo.

1.2 TYPY DRO

Zasady montażu separatora DRO są takie same jak w pkt. 1.1. Dodatkowy elementem jest podłączenie pompy umieszczonej w komorze pompowej.

Przy łączeniu króćca wlotowego i tłoczego z przewodami kanalizacyjnymi, należy również wykonać połączenie króćca instalacyjnego, umieszczonego na bocznej ścianie separatora, z węzłem ochronnym z PVC.

Po zakończeniu montażu separatora należy przystąpić do instalacji pompy. W pierwszej kolejności należy wciągnąć kabel zasilający do węzła ochronnego, wyprowadzając go nad poziom posadzki.



SEPARATOR SERVICE

Separator Service Sp. z o.o. 05-500 Piaseczno ul. Gen. Okulickiego 4
tel./fax: (22) 750-60-30; 750-07-80; 757-21-53; 797-02-25
www.separator.pl e-mail: IWadecka@separator.pl

Następnie należy połączyć pompę ustawioną na powierzchni obok separatora z króćcem tłocznym za pomocą elastycznego węża i opasek zaciskowych.

Dalej podłączamy pompę do zasilania i po sprawdzeniu kierunku obrotów, opuszczamy za pomocą łańcucha lub sznura do komory pompowej. W przypadku zastosowania sztywnego przewodu z PVC najpierw sprawdzamy kierunek obrotów pompy i następnie podłączamy do niej przygotowany odcinek przewodu tłocznego. Dalej opuszczamy pompę do studzienki i podłączamy przewód tłoczny do króćca tłocznego za pomocą śrubunku.

1.3 TYPY STV i STG

Zasady montażu separatora STV i STG są takie same jak w pkt. 1.1. Dodatkowy elementem jest króciec wentylacyjny umieszczony obok króćca wylotowego. Króciec ten należy podłączyć do instalacji wentylacyjnej grawitacyjnej bądź mechanicznej. W przypadku braku wentylacji króciec wentylacyjny należy zaślepić.

W separatorze STG występuje dodatkowy króciec – opróżniający, który należy połączyć z instalacją opróżniającą wyprowadzoną na zewnątrz budynku.



SEPARATOR SERVICE

Separator Service Sp. z o.o. 05-500 Piaseczno ul. Gen. Okulickiego 4
tel./fax: (22) 750-60-30; 750-07-80; 757-21-53; 797-02-25
www.separator.pl e-mail: IWadecka@separator.pl

2. WYTYCZNE DO MONTAŻU SEPARATORA SUBSTANCJI ROPOPOCHODNYCH O Kształcie WALCZAKA:

2.1. Montaż separatora bez pasów kotwiących (brak wody gruntowej) (rys nr 6).

Separator należy posadawiać na poziomym fundamencie żelbetowym, wykonanym z betonu klasy min. B 20, zgodnie z wytycznymi pokazanymi na rysunku sposobu posadowienia separatora. Wymiary fundamentu powinny być większe o min 30 cm od wymiarów zewnętrznych korpusu separatora.

Po ustawieniu w wykopie na fundamencie należy upewnić się czy separator został właściwie ustawiony do kierunku przepływu ścieków i czy jest dokładnie wypoziomowany. Przewód dopływowy jest umieszczony 100 mm powyżej przewodu odpływowego. Kierunek przepływu pokazują strzałki na obu króćcach. Po ustawieniu na właściwej rzędnej należy przystąpić do wykonania nadbetonu.

Nadbeton należy wykonać z betonu klasy min. B 20, tak aby objął on wycinek obwodu korpusu o kącie środkowym min. 90°. Należy zwrócić szczególną uwagę by beton dobrze wypełnił przestrzeń pod korpusem separatora (zalecane jest używanie wibratorów do jego zagęszczenia). Nadbeton należy wykonywać stopniowo warstwami, aby uniknąć uniesienia korpusu separatora na skutek siły wyporu od płynnego betonu.

Wierzch nadbetonu należy wykonać ze spadkiem na zewnątrz. Po związaniu betonu należy wykonać na nim izolację przeciwwilgociową. Następnie można przystąpić do zasyпки separatora. Zasypkę należy prowadzić czystym piaskiem, warstwami o grubości odpowiedniej do posiadanych urządzeń zagęszczających, równomiernie ze wszystkich stron. Zalecane jest stosować warstwy o grubości 20 – 30 cm, które należy zagęszczać min do stopnia

$$I_D = 0,63.$$

Należy zwrócić szczególną uwagę na dokładne podbicie zasyпки w dolnej części korpusu separatora.

Po zasypaniu korpusu separatora do poziomu króćców wlotowego i wylotowego można przystąpić do ich połączenia z przewodem dopływowym i odpływowym. W tym celu należy doprowadzić brakujące odcinki tych przewodów do separatora. Połączenie bosych króćców separatora z przewodami kanalizacyjnymi należy wykonywać za pomocą łączników umożliwiających łączenie przewodów o różnych średnicach zewnętrznych.

Po wykonaniu połączeń należy sprawdzić ich szczelność.

W czasie montażu należy zwrócić szczególną uwagę, aby nie uszkodzić izolacji antykorozyjnej. W przypadku jej uszkodzenia należy przed zasypką dokonać starannej naprawy uszkodzonego miejsca za pomocą dostarczonej farby epoksydowo-bitumicznej, po uprzednim wymieszaniu z utwardzaczem w stosunku: 4 cz. farby 1 cz. utwardzacza.

Przed pomalowaniem powierzchnia musi być oczyszczona za pomocą papieru ściernego.



SEPARATOR SERVICE

Separator Service Sp. z o.o. 05-500 Piaseczno ul. Gen. Okulickiego 4
tel./fax: (22) 750-60-30; 750-07-80; 757-21-53; 797-02-25
www.separator.pl e-mail: IWadecka@separator.pl

Czas przydatności farby do użycia po wymieszaniu wynosi 4 godziny dla malowania pędzlem w temperaturze 20°C. W czasie malowania wilgotność nie może przekroczyć 85%. Przy malowaniu pędzlem konieczne jest wykonanie min. 6 - ciu warstw w odstępie co 4 ÷ 12 h.

Czas schnięcia farby wydłuża się ze spadkiem temperatury. Minimalna temperatura wykonywania prac malarskich wynosi 10°C. Pełne utwardzenie powłoki następuje po 7 dniach w temperaturze 20°C. Powłokę można zanurzać w wodzie dopiero po pełnym utwardzeniu.

2.2. Montaż separatora z pasami kotwiącymi (obecność wody gruntowej) (rys.7, rys.8).

Separator należy posadawiać na poziomym fundamencie żelbetowym, wykonanym z betonu klasy min. B 20, zgodnie z wytycznymi pokazanymi na rysunku sposobu posadowienia separatora. Wymiary fundamentu powinny być większe o min 30 cm od wymiarów zewnętrznych korpusu separatora. W fundamencie zostaną wykonane studzienki o wymiarach 30x30x30 cm, zgodnie z rysunkiem rozmieszczenia pasów kotwiących, w których będą wypuszczone pręty zbrojeniowe o średnicy 25 mm służące do zamocowania pasów kotwiących.

Po ustawieniu w wykopie na fundamencie należy upewnić się czy separator został właściwie ustawiony do kierunku przepływu ścieków i czy jest dokładnie wypoziomowany. Przewód dopływowy jest umieszczony 100 mm powyżej przewodu odpływowego. Kierunek przepływu pokazują strzałki na obu króćcach.

Po ustawieniu na właściwej rzędnej, należy opasać korpus separatora pasami kotwiącymi, będącymi w dostawie, zaczepiając ich końce do prętów zbrojeniowych w studzienkach. Następnie za pomocą śrub rzymskich naciągnąć lekko każdy pas. Po naciągnięciu pasów należy przystąpić do wykonania nadbetonu będącego łóżem dla korpusu separatora.

Nadbeton należy wykonać z betonu klasy min. B 20, tak aby objął on wycinek obwodu korpusu o kącie środkowym min. 90°. Należy zwrócić szczególną uwagę by beton dobrze wypełnił przestrzeń pod korpusem separatora (zalecane jest używanie wibratorów do jego zagęszczania). Nadbeton należy wykonywać stopniowo warstwami, aby uniknąć uniesienia korpusu separatora na skutek siły wyporu od płynnego betonu.

Wierzch nadbetonu należy wykonać ze spadkiem na zewnątrz. Po związaniu betonu należy wykonać na nim izolację przeciwwilgociową. Następnie można przystąpić do zasyпки separatora.

Zasypkę należy prowadzić czystym piaskiem lub pospółką, warstwami o grubości odpowiedniej do posiadanych urządzeń zagęszczających, równomiernie ze wszystkich stron. Zalecane jest stosować warstwy o grubości 20 – 30 cm, które należy zagęszczać min do stopnia $I_D = 0,63$.

Należy zwrócić szczególną uwagę na dokładne podbicie zasyпки w dolnej części korpusu separatora.

Po zasypaniu korpusu separatora do poziomu króćców wlotowego i wylotowego można przystąpić do ich połączenia z przewodem dopływowym i odpływowym. W tym celu należy doprowadzić brakujące odcinki tych przewodów do separatora. Połączenie bosych króćców separatora z przewodami kanalizacyjnymi należy wykonywać za pomocą łączników umożliwiających łączenie przewodów o różnych średnicach zewnętrznych.

Po wykonaniu połączeń należy sprawdzić ich szczelność.



SEPARATOR SERVICE

Separator Service Sp. z o.o. 05-500 Piaseczno ul. Gen. Okulickiego 4
tel./fax: (22) 750-60-30; 750-07-80; 757-21-53; 797-02-25
www.separator.pl e-mail: IWadecka@separator.pl

W czasie montażu należy zwrócić szczególną uwagę, aby nie uszkodzić izolacji antykorozyjnej. W przypadku jej uszkodzenia należy przed zasypką dokonać starannej naprawy uszkodzonego miejsca za pomocą dostarczonej farby epoksydowo-bitumicznej, po uprzednim wymieszaniu z utwardzaczem w stosunku: 4 cz. farby 1 cz. utwardzacza.

Przed pomalowaniem powierzchnia musi być oczyszczona za pomocą papieru ściernego.

Czas przydatności farby do użycia po wymieszaniu wynosi 4 godziny dla malowania pędzlem w temperaturze 20°C. W czasie malowania wilgotność nie może przekroczyć 85%. Przy malowaniu pędzlem konieczne jest wykonanie min. 6 - ciu warstw w odstępie co 4 ÷ 12 h.

Czas schnięcia farby wydłuża się ze spadkiem temperatury. Minimalna temperatura wykonywania prac malarskich wynosi 10°C. Pełne utwardzenie powłoki następuje po 7 dniach w temperaturze 20°C. Powłokę można zanurzać w wodzie dopiero po pełnym utwardzeniu.

2.3. Montaż nadstawek z włazami B 125 (rys nr 6).

Po wykonaniu szczelności połączeń, na otwory rewizyjne separatora należy ustawić nadstawki, zwracając uwagę, czy powierzchnia uszczelki gumowych ułożonych w ramach jest czysta.

W przypadku zanieczyszczenia należy je dokładnie oczyścić przed ustawieniem nadstawek.

Nadstawki należy ustawiać na otworach rewizyjnych o tych samych numerach jak na nadstawce. Numery powinny być z tej samej strony.

(Nadstawki można również ustawiać bezpośrednio po ustawieniu separatora wchodząc na jego korpus za pomocą drabin, co pozwala na oszczędzenie kosztów pracy dźwigu.)

Po ustawieniu nadstawek, szczeliny pomiędzy ramą otworu, a nadstawką należy uszczelnić za pomocą silikonu.

Następnie można przystąpić do zasypania nadstawek z równoczesnym zagęszczaniem gruntu. Po zasypaniu do projektowanej rzędnej wykonuje się warstwę nawierzchniową określoną w projekcie. Zaleca się, aby zawsze kiedy to możliwe, otwory rewizyjne separatora lub nadstawki były przykryte oryginalnymi pokrywami lub płytami paździerzowymi, dzięki temu uniknie się zanieczyszczenia wnętrza separatora mogącego być przyczyną uszkodzenia elementów wewnętrznych.

2.4. Montaż nadstawek z włazami C 250 (rys.4, rys.5).

W przypadku zastosowania włazów klasy C250 na kominki separatora należy ustawić w ich ramy nadstawki, przy czym przed ustawieniem należy dokładnie oczyścić z zanieczyszczeń ramę kominka. Po ustawieniu nadstawek, szczeliny pomiędzy nadstawką a ramą kominka uszczelniamy za pomocą silikonu i kontynuujemy zasypkę w analogiczny sposób, jak dla korpusu separatora do wysokości górnego poziomego wzmocnienia. Następnie należy umocować na szczycie każdej nadstawki ramę włazów C250, używając do jej ustawienia śrub regulacyjnych M12x120 wkręcanych od dołu w otwory wsporników regulacyjnych.



SEPARATOR SERVICE

Separator Service Sp. z o.o. 05-500 Piaseczno ul. Gen. Okulickiego 4
tel./fax: (22) 750-60-30; 750-07-80; 757-21-53; 797-02-25
www.separator.pl e-mail: IWadecka@separator.pl

Po ustawieniu ramy i wyregulowaniu jej górnej rzędnej zgodnie z projektem (śruby regulacyjne pozwalają na regulację ± 40 mm w stosunku do położenia nominalnego) należy powierzchnie boczne nadstawki poniżej dolnej krawędzi ramy regulacyjnej do pierwszego poziomego wzmocnienia oraz górną powierzchnię tego wzmocnienia, obłożyć na całym obwodzie styropianem o grubości ok. 10 mm, zgodnie z dołączonym rysunkiem B – 102 i rysunkiem złożeniowym.

Następnie kontynuujemy zasypkę do poziomu 26 cm poniżej projektowanej rzędnej nawierzchni.

Dalej należy wykonać podkład z chudego betonu B10 o grubości ok. 100 mm a na nim płytę odciążającą zgodnie z rysunkiem B - 102., w której osadzona będzie rama włazów C250.

Po związaniu betonu należy usunąć cztery śruby regulacyjne i założyć włazy C250.

Następnie można przystąpić do wykonania otaczającej nawierzchni zgodnie z projektem.

W czasie wszystkich czynności montażowych należy zwrócić szczególną uwagę na ochronę izolacji antykorozyjnej przed uszkodzeniem. W przypadku jej uszkodzenia należy przed zasypką dokonać starannej naprawy uszkodzonego miejsca za pomocą farb epoksydowo-bitumicznych. Należy również uważać, by nie zanieczyścić wnętrza separatora.

Zaleca się, aby zawsze kiedy to możliwe w czasie prowadzenia prac montażowych separator był przykryty pokrywami z płyty paździerzowej (sklejki) lub oryginalnymi pokrywami.

2.5. Montaż nadstawek z włazami D400 (rys.9).

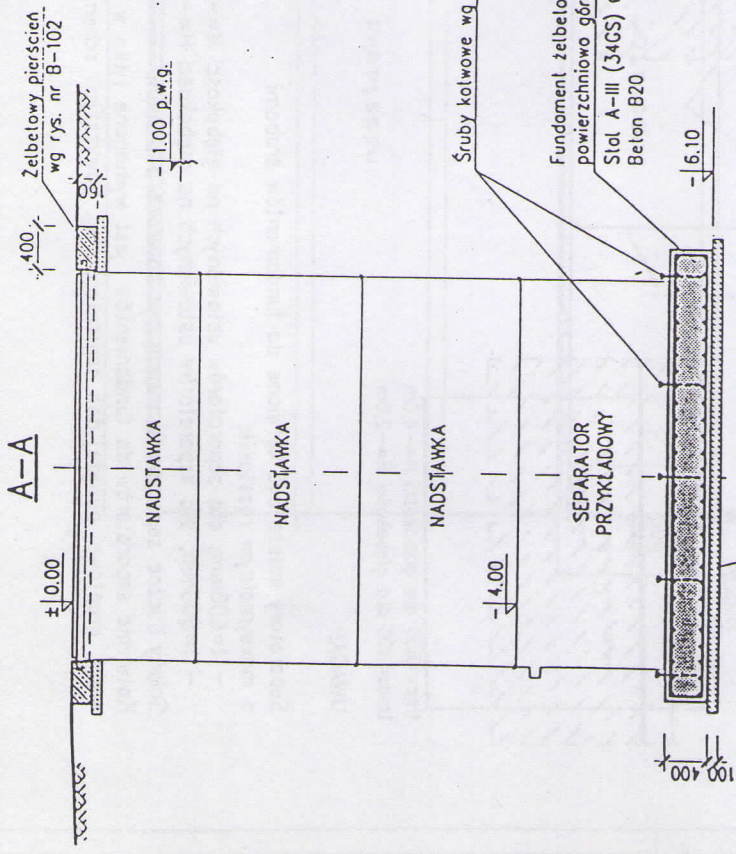
W przypadku zastosowania włazów D400 korpus separatora wokół otworów rewizyjnych należy przykryć papą bitumiczną bez posypki. Dalej należy zasypać korpus do jego górnej powierzchni. Następnie okładamy kominki otworów rewizyjnych separatora płytami ze styropianu o grubości ok. 1cm mocując je taśmą samoprzylepną, aby odizolować płytę odciążającą i podkład z chudego betonu od separatora. Dalej można przystąpić do wykonania podkładu i żelbetowej płyty odciążającej.

Po związaniu betonu, na płycie odciążającej ustawia się kręgi betonowe o średnicy odpowiedniej do średnicy otworów rewizyjnych. Po osiągnięciu wymaganej wysokości na kręgi nakłada się płytę nadstudienną. Należy pamiętać o wykonaniu w nadstawkach stopni zjazdowych. Stopnie powinny się pokrywać z drabiną w osadniku. Zamocowanie włazów jest ostatnią czynnością montażową.

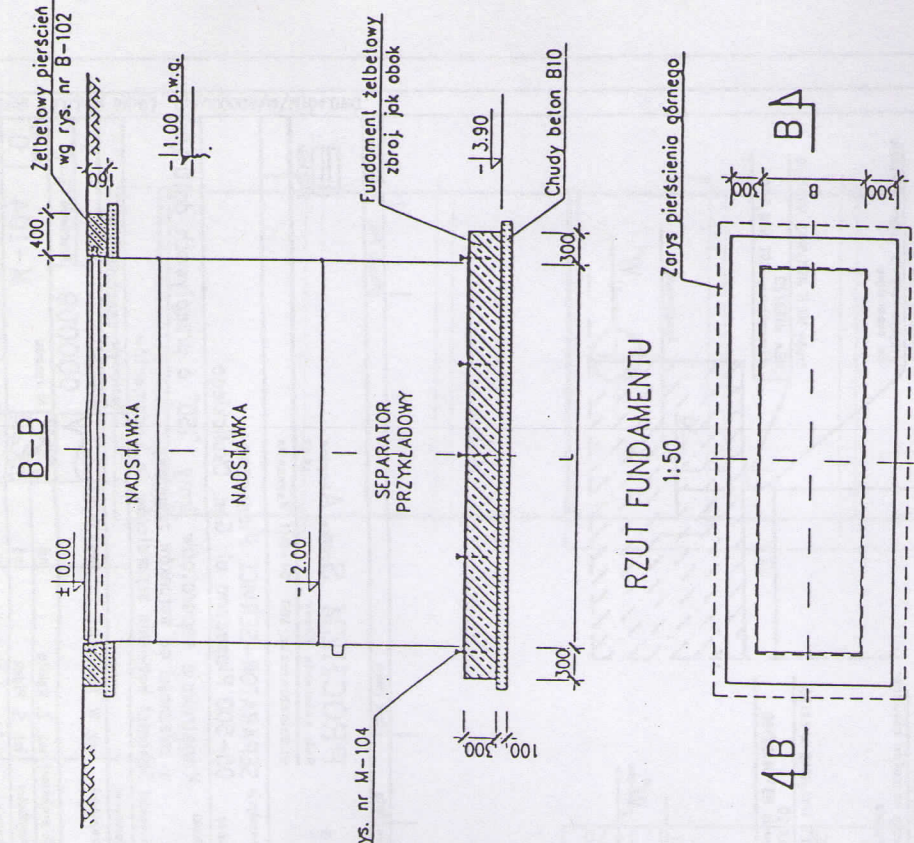
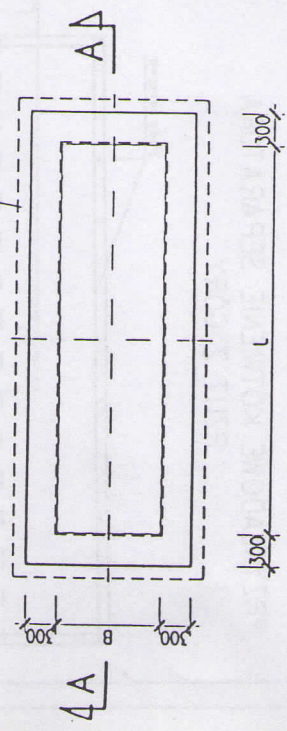
Po związaniu zaprawy można wykonać izolację przeciwwilgociową nastawek. W przypadku występowania wody gruntowej powyżej wierzchu separatora sposób uszczelnienia połączeń separatora z nadstawkami oraz wykonanie izolacji przeciwwodnej nadstawek musi zostać określony w projekcie konstrukcyjnym wykonywanym przez odbiorcę.

Po zakończeniu izolacji należy zasypać nadstawki.

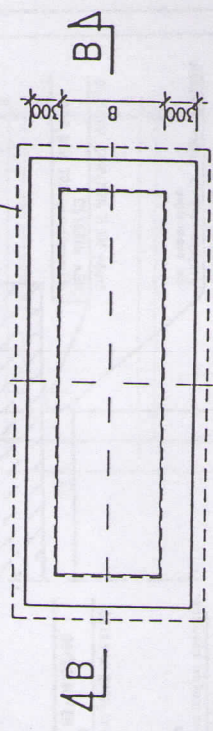
Po zasypaniu do projektowanej rzędnej wykonuje się nawierzchnię określoną w projekcie.



RZUT FUNDAMENTU 1:50



RZUT FUNDAMENTU 1:50



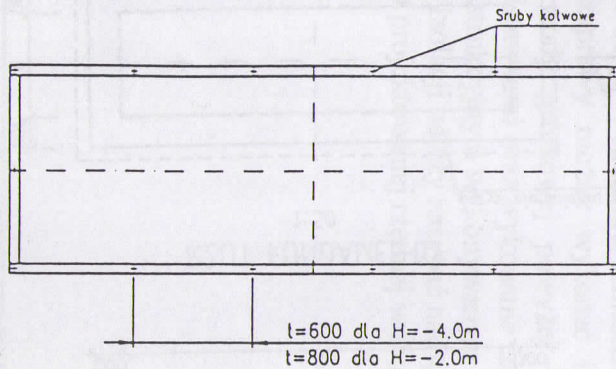
UWAGI:

L i B - sq to wymiary separatora
($L_{max} = 3.60m$; $B_{max} = 1.00m$)

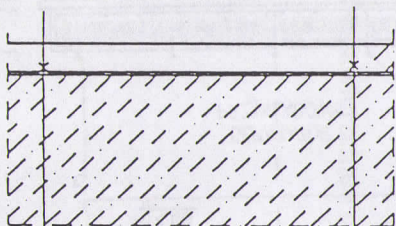
Grubość fundamentu podano przy założeniu, że woda gruntowa występuje na poz. -1.0m poniżej powierzchni terenu.
W innym przypadku należy sprawdzić wymiary fundamentu dostosowując do miejscowych warunków gruntowych.

Rev./Data	Opis zmian	Podpis Proj.	Podpis Weryf.
PROCHEM Spółka Akcyjna Rok założenia firmy 1947 ul. Ostrobramska 103 04-041 Warszawa			
Investycja	SEPARATOR - SERVICE	Podpis	Data
Adres	Piaseczno ul. gen. Okulickiego 9	02.00	1:50
Objekt	Konstrukcje separatorów firmy "ISD" o przepływie do 10 l/s - w zależności od warunków zabudowy. Fundament żelbetowy	0	0
Przeanalizował	Tech. W. Widemojser	Specjalność	Konstrukcja
Projektant	inż. J. Gąsior	Nr projektu	Faza
CI. projektant	inż. K. Górski	000009	Koncepcja
Weryfikator	inż. J. Gąsior	Nr rysunku	Pracownia
Funkcja		B-101	TB
			0
			0

PRZYKŁADOWE KOTWIENIE SEPARATORA
RZUT Z GÓRY



Widok „W”



tmax=600 dla głębokości H=-4,0m
tmax=800 dla głębokości H=-2,0m

UWAGA:

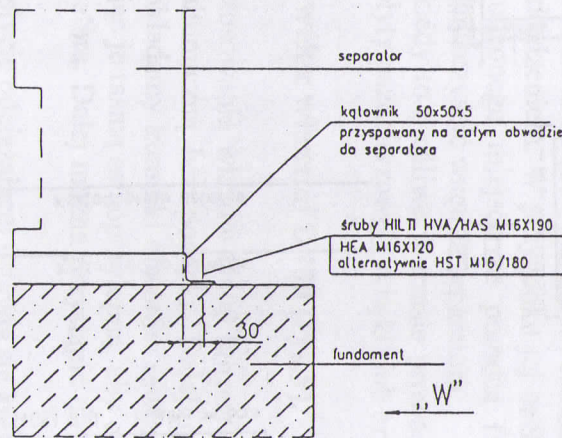
Separatory muszą być kotwione do fundamentów śrubami o maksymalnym rozstawie:

- t=600mm, dla separatorów ustawionych na głębokości H=-4,0m
- t=800mm, dla separatorów ustawionych na głębokości H=-2,0m

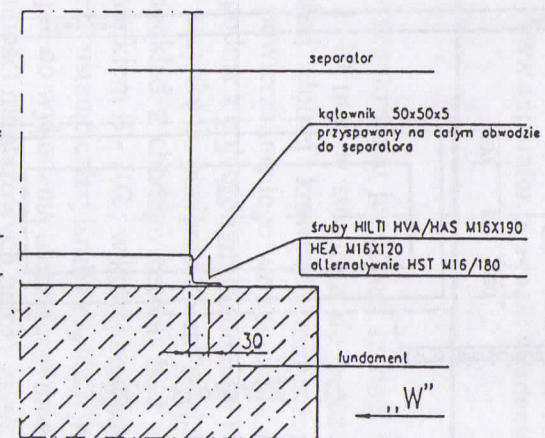
Ściany boczne separatorów muszą być kotwione 3 śrubami

Kotwienie separatorów do fundamentów jest wymagane tylko w przypadku występowania wody gruntowej powyżej dna separatora wg. powyższych schematów.

DLA SEPARATORA USTAWIONEGO
NA GŁĘBOKOŚCI H=5,7m



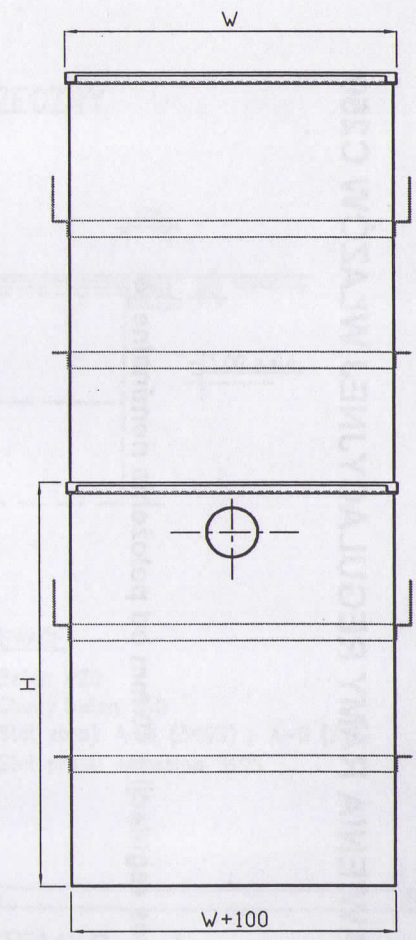
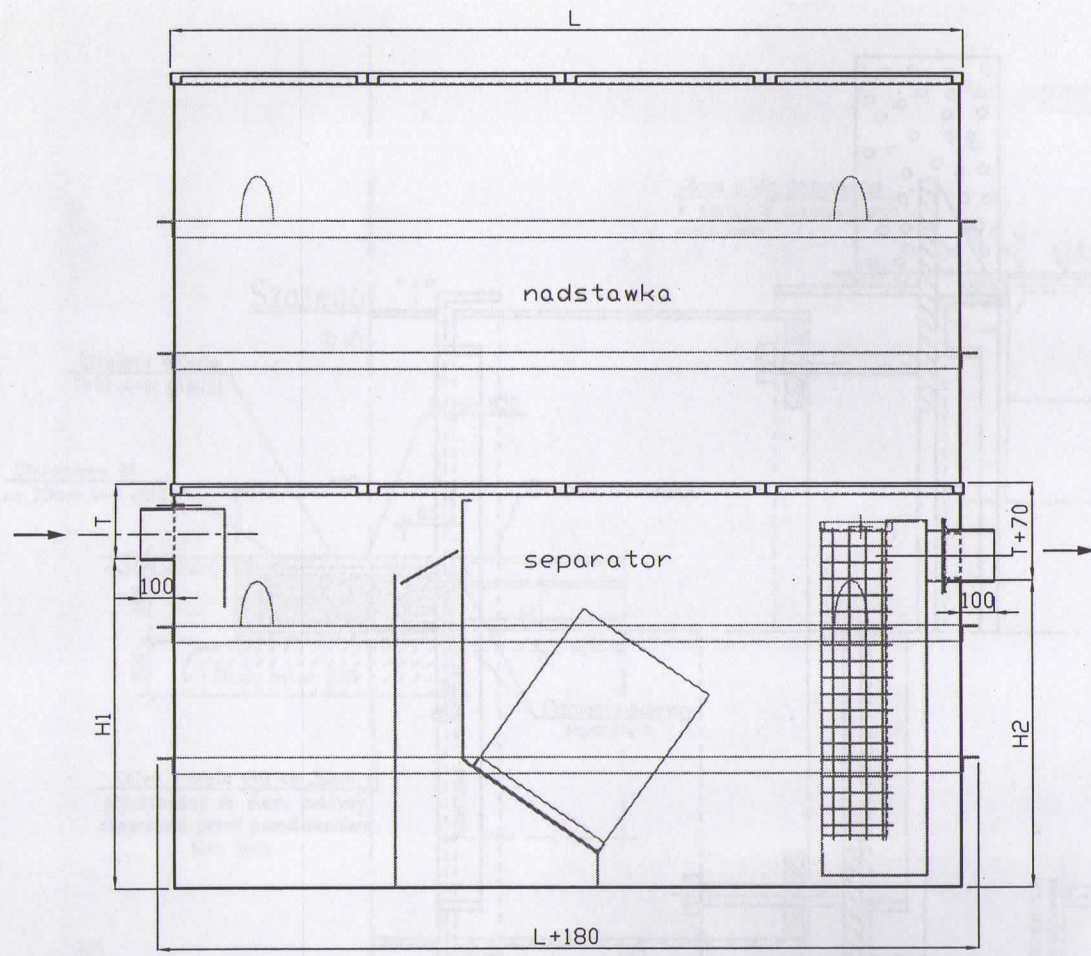
DLA SEPARATORA USTAWIONEGO
NA GŁĘBOKOŚCI H=3,7m



Rev.	Data	Opis zmian	Podpis Proj.	Podpis Weryf.
PROCHEM Spółka Akcyjna Rok założenia firmy 1947 ul. Ostrobramska 103 04-041 Warszawa				
Inwestycja SEPARATOR-SERVICE Piaseczno Adres 05-500 Piaseczno ul. Gen. Okulickiego				
Obiekt Konstrukcje separatorów firmy "ISD" o przepływach do 10 l/s w zależności od warunków zabudowy Przedmiot Schemat kotwienia separatorów do fundamentów				
Opracował	inż. W. Turczyński		Wa-39/94	Specjalność mechaniczna
Projektant	inż. Z. Rokita		nd	Nr projektu 000009
Gł. projektant	inż. S. Pidek		nd	Faza Pracownia TS-2
Weryfikator	Tytuł, imię i nazwisko		Nr uprawnień	Nr rysunku M-104
Funkcja	Tytuł, imię i nazwisko		Podpis	Revizja 0
		Data 02.2000		Skala 1:50

NAZWA: 15.03.00 08.03 G:\000009\W\M104.DWG

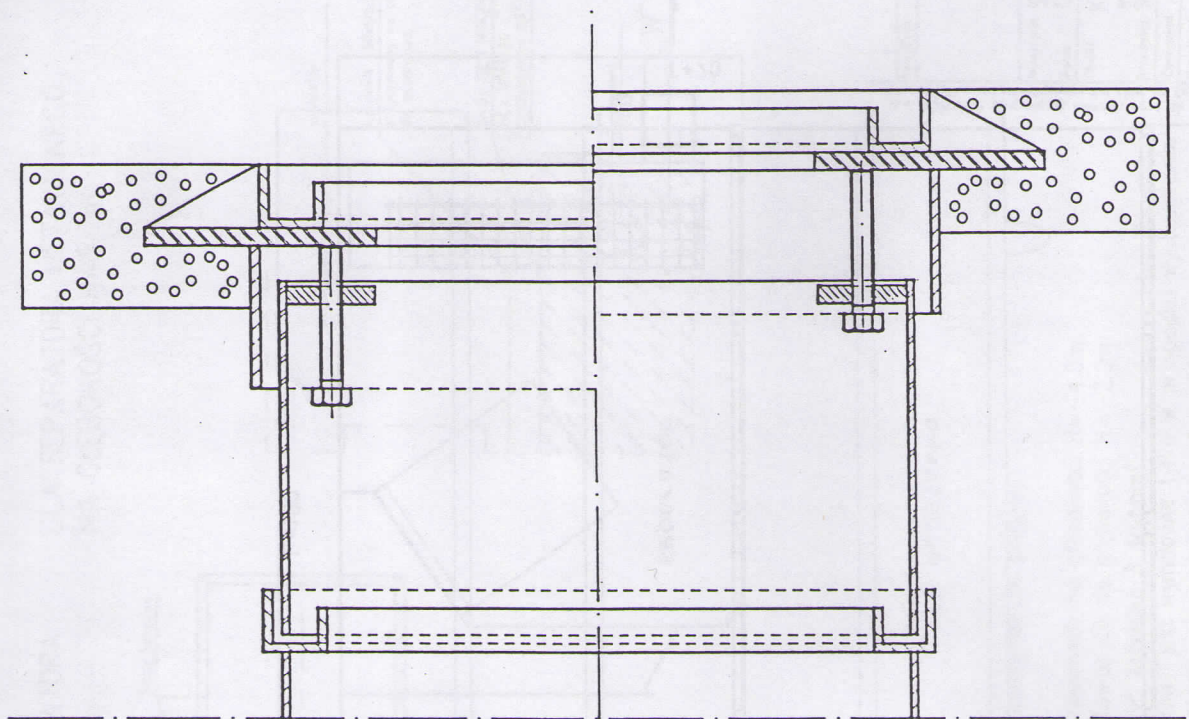
SUN NR



0	02.05.09	Première diffusion	GPG
Idx	Date	Modifications	Des
SEPARATOR SERVICE			
ul. Gen. Leopolda Okulickiego 4 - 05-500 Piaseczno			
Tel./Fax 022 750 07 80			
AFFAIRE			<div style="font-size: 2em; font-weight: bold; letter-spacing: 0.5em;">I S D</div>
Rysunek nr 3			
REFERENCE			<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; font-size: 0.8em;">ENVIRONNEMENT</div> <div style="font-size: 0.7em; padding: 2px;">Groupe Saint Dizier</div> <div style="font-size: 0.6em; padding: 2px;">8 rue de Spvres</div> <div style="font-size: 0.6em; padding: 2px;">92100 Boulogne</div> <div style="font-size: 0.6em; padding: 2px;">Tél. 33 1 46 04 52 61</div> <div style="font-size: 0.6em; padding: 2px;">Fax 33 1 46 04 03 27</div>
separator z nadstawką			

SPOSÓB USTAWIENIA RAMY REGULACYJNEJ WŁAZÓW C250

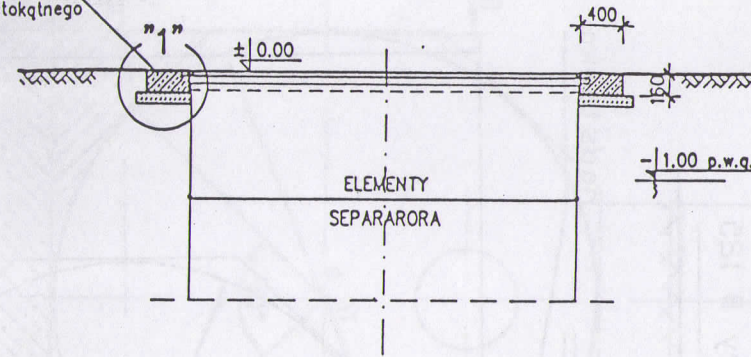
zakres regulacji ± 40 mm od położenia nominalnego



PRZEKRÓJ POPRZECZNY

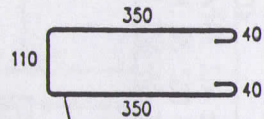
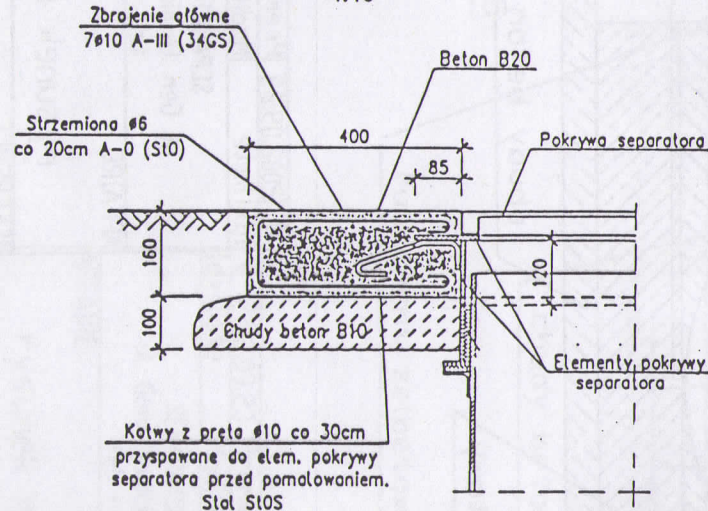
1:50

Górna płyta żelbetowa
w kształcie prostokątnego
piersienia

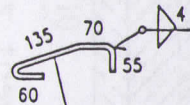


Szczegół "1"

1:10



Strzemiona z pręta ø6 co 20cm
stal A-0 L=890mm



Kotwy z pręta ø10 co 30cm
stal St0S L=320mm

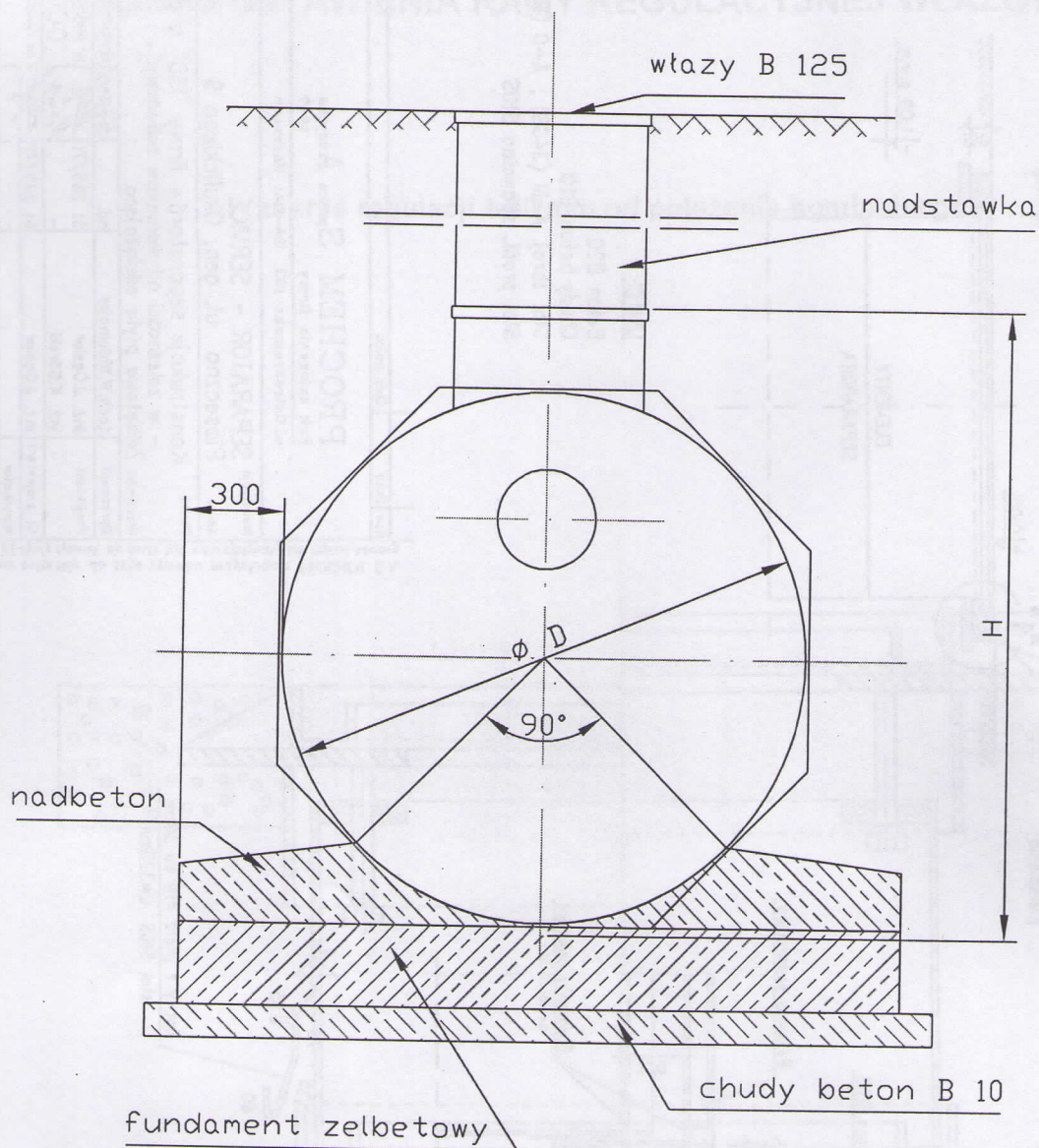
UWAGI:

- Beton B20
- Chudy beton B10
- Stal zbroj. A-III (34GS) ; A-0 (St0)
- Stal profil. spawalna St0S

Rew.	Data	Opis zmian	Podpis Proj.	Podpis Weryf.	
PROCHEM Spółka Akcyjna Rok założenia firmy 1947 ul. Ostrobramska 103 04-041 Warszawa					
Inwestycja: SEPARATOR - SERVICE Adres: Piaseczno ul. gen. Okulickiego 9					
Obiekt: Konstrukcje separatorów firmy "ISD" o przepływie do 10 l/s - w zależności od warunków zabudowy.					
Przedmiot: Żelbetowa płyta odciążająca					
Opracował	tech. W. Widemajer	nd.	Specjalność Konstrukcja		
Projektant	inż. J. Gąsior	St 285/71	Nr projektu 000009	Faza Koncepcja	
	inż. K. Górski	-		Pracownia TB	
Gł. projektant	inż. J. Gąsior	St 285/71	Nr rysunku B-102	Revizja 0	
Weryfikator					
Funkcja	Tytuł, imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis	Data 02.00	Skala 1:50

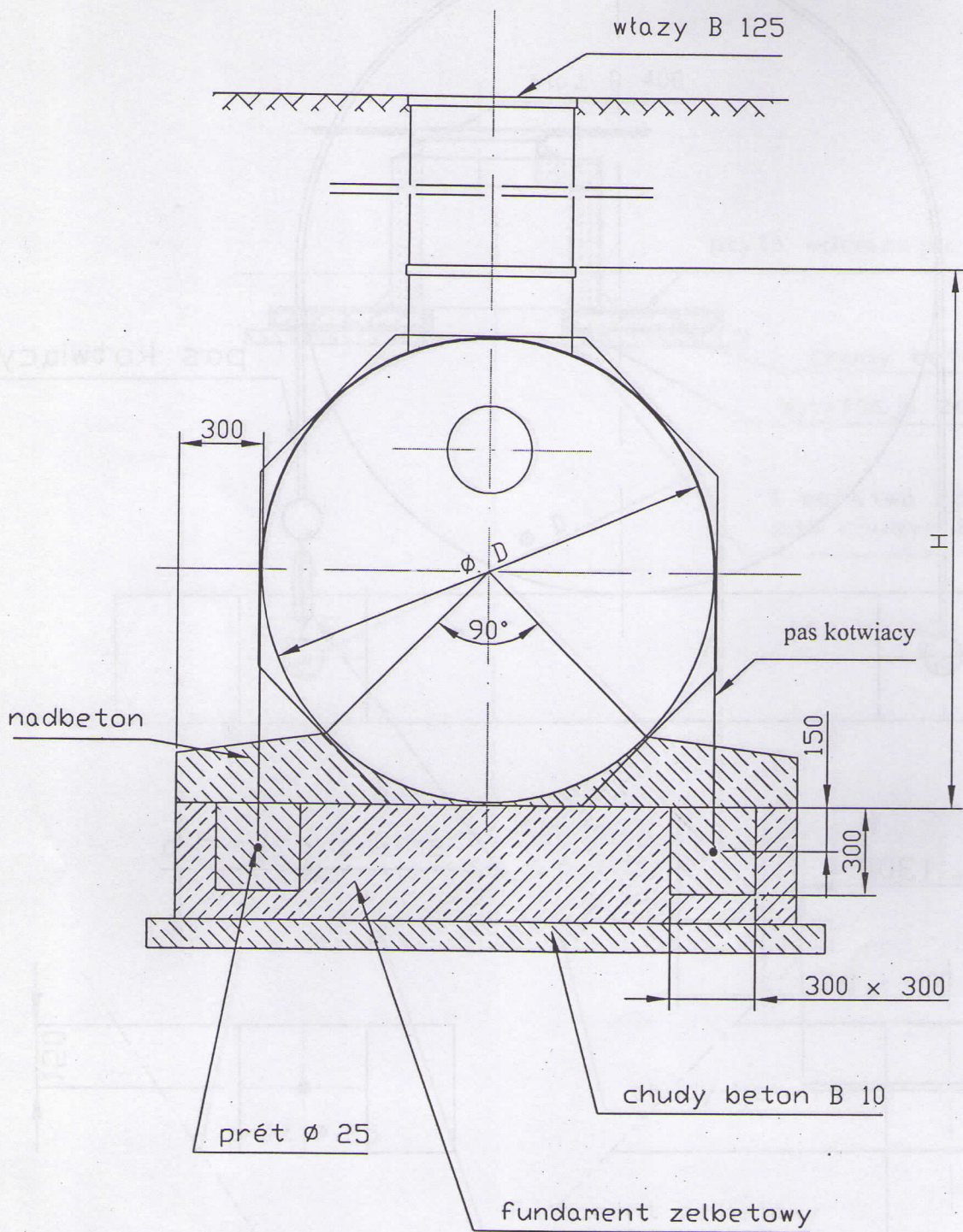
Prawa autorskie do tego rysunku przysługują PROCHEM S.A.
 Bez jej zgody rysunek nie może być wykorzystywany lub reprodukowany.

RYSunEK NR 5



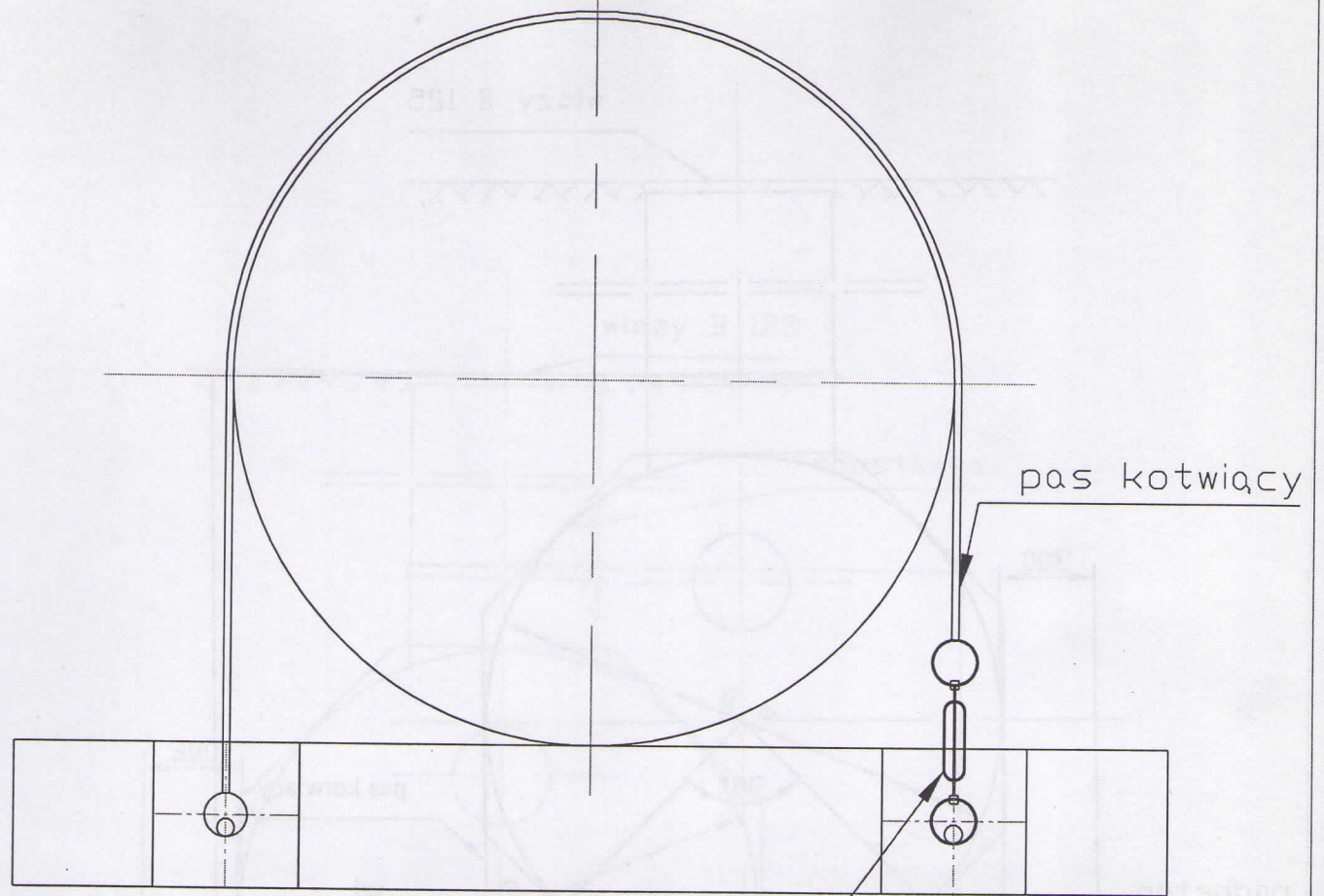
wymiary w mm

0	2002.09.23	Première diffusion	GPG
Idx	Date	Modifications	Des
SEPARATOR SERVICE Sp. z o.o. ul. Gen. Okulickiego 4, 05-500 Piaseczno tel: + 48 22 750-60-30			
AFFAIRE		I S D ENVIRONNEMENT Groupe Saint Dizier 8 rue de Sèvres 92100 Boulogne Tél. 33 1 46 04 52 61 Fax 33 1 46 04 03 27	
rysunek nr 6			
REFERENCE		Wytyczne posadowienia separatora z nadstawkami, włazami B 125	



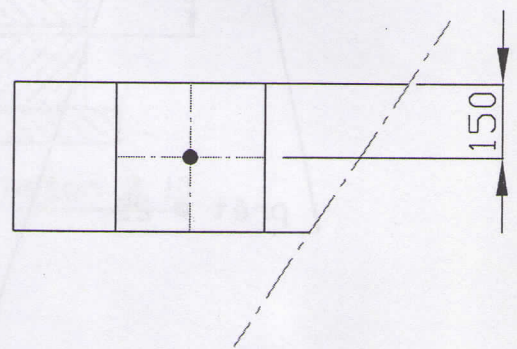
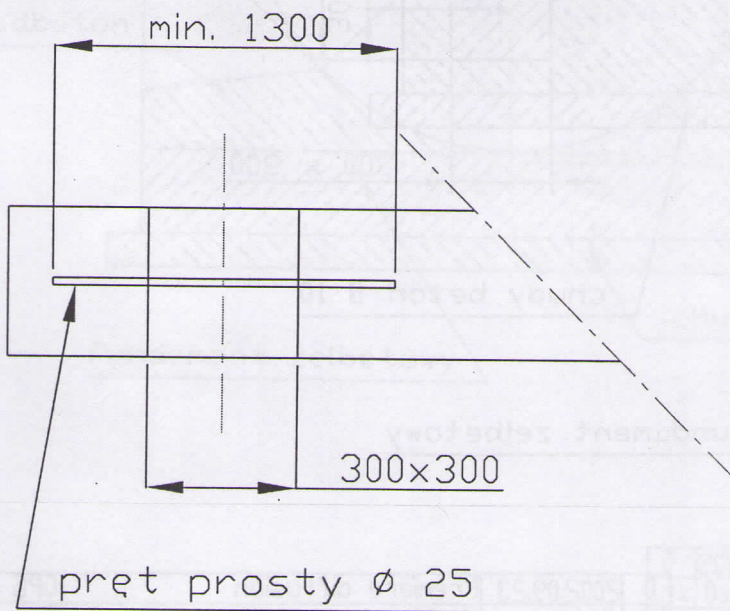
wymiary w mm

Idx	Date	Modifications	Des
0	2002.09.23	Première diffusion	GPG
SEPARATOR SERVICE Sp. z o.o. ul. Gen. Okulickiego 4, 05-500 Piaseczno tel: + 48 22 750-60-30			
AFFAIRE			^o I S D ENVIRONNEMENT Groupe Saint Dizier 8 rue de Sèvres 92100 Boulogne Tél. 33 1 46 04 52 61 Fax 33 1 46 04 03 27
rysunek nr 7			
REFERENCE			
Wytyczne posadowienia separatora z włazami B 125 i z pasami kotwiącymi			

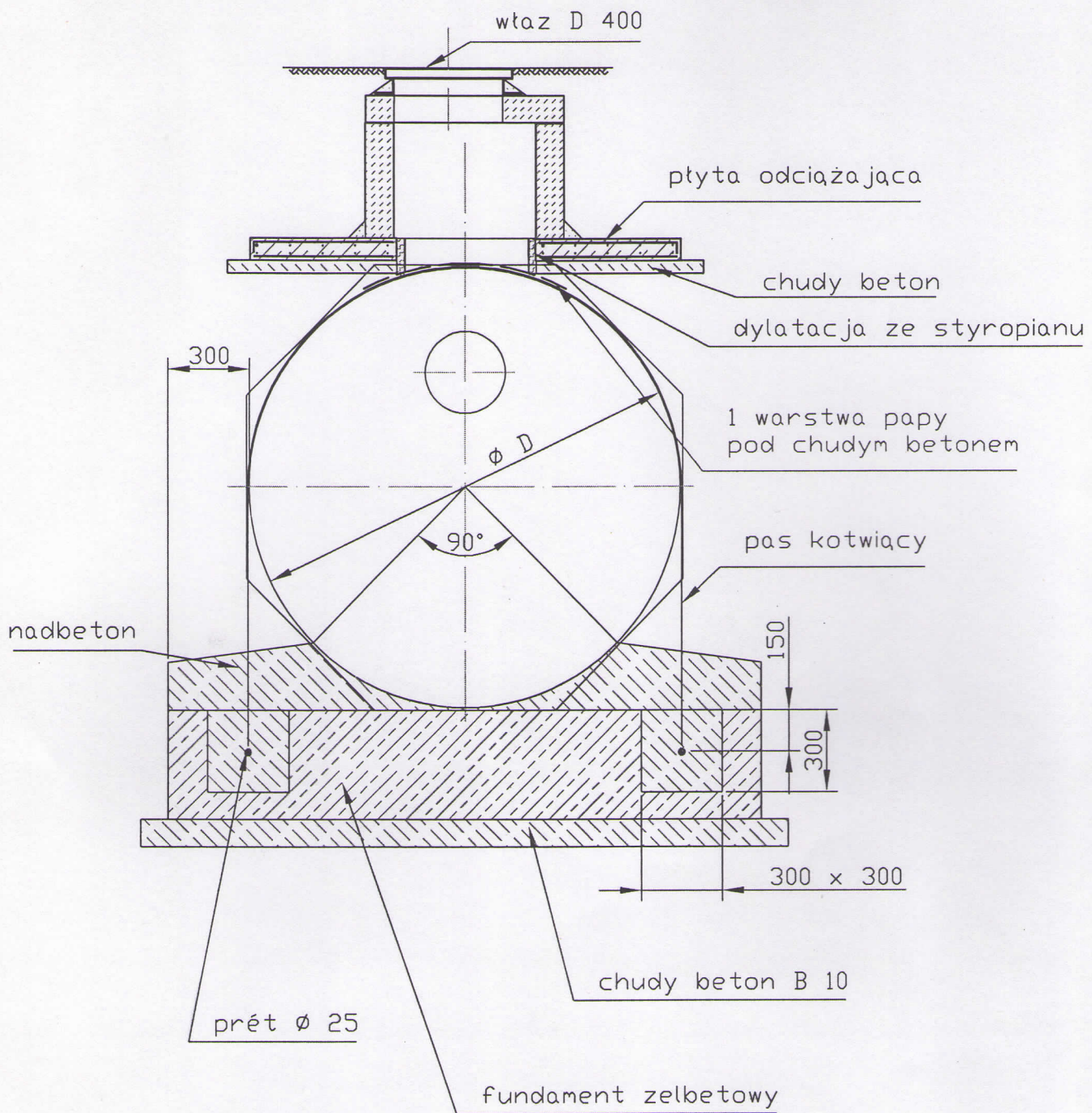


pas kotwiący

śruba rzymska



rysunek nr 8



Idx	Date	Modifications	Des
0	2002.09.23	Première diffusion	GPG
SEPARATOR SERVICE Sp. z o.o. ul. Gen. Okulickiego 4, 05-500 Piaseczno tel: + 48 22 750-60-30			
AFFAIRE			^o I S D ENVIRONNEMENT Groupe Saint Dizier 8 rue de Sèvres 92100 Boulogne Tél. 33 1 46 04 52 61 Fax 33 1 46 04 03 27
rysunek nr 9			
REFERENCE			
Wytyczne posadowienia separatora z nadstawkami betonowymi, wtazami D 400 i z pasami kotwiącymi			

wymiary w mm

